

MultiCam

www.multicam.ru
8 (800) 700-89-81



1000-series

Автоматизация без проблем

Автоматизация без проблем

Фрезерно-гравировальные станки MultiCam серии 1000 - пример идеального соотношения цены и производительности. Предназначены для фрезерования, сверления, нанесения рельефного и 3D-изображения на различных видах материала: древесине, пластмассе, фанере и композите, ПВХ, пенопласте и т.д.

Стандартные функции

- Высокооборотистый шпиндель с двигателем мощностью 4 л.с. 24 000 об/мин;
- Автоматическая калибровка инструмента;
- Высокоскоростной 3-х осевой контроллер перемещения;
- Два высокоточных двигателя по оси X;
- Оснастка для удаления стружки и прижима материала;
- Профильные рельсы с линейным шариковым подшипником 25 мм для обеспечения максимальной жесткости;
- Оперативная память 8 Мегабайт с возможностью передачи файла неограниченного размера;
- Стандартные интерфейсы Ethernet или RS232.

Шпиндель Perske 4 HP

- Скорость: 4,000 - 24,000
- Стандартное охлаждение: Воздушное (электрический вентилятор)
- Конструкция: Шпиндель с 3 подшипниками
- Тип цанги: ER 25

Технические параметры

- Максимальная толщина материала: 114.3 мм;
- Ход по оси Z: 152.3 мм;
- Точность: +/- 0.0254 мм;
- Максимальная скорость резки: 190 мм/с;
- Скорость свободного перемещения: 254 мм/с;
- Система привода по осям X и Y: шестерня и рейка;
- Система привода по оси Z: винтовая пара;
- Стандартная рабочая поверхность: алюминиевый профиль с T-образными пазами.

Габаритные размеры

МОДЕЛЬ	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	ЗОНА ОБРАБОТКИ	ВЕС, кг
101	2057	1803	1473	1270 x 1270	454,05
103	3378	1803	1473	1270 x 2540	622,78
204	3962	2057	1473	1524 x 3048	786,53
304	3962	2565	1473	2032 x 3048	925,33
306	5210	2565	1473	2032 x 4296	1325,83

WRS

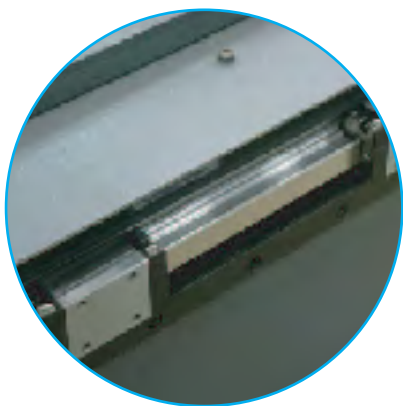
Москва, Барабанный пер., 4/4
тел.: +7 495 363 9339 WWW.WRS.RU

Рабочая поверхность стола

Стандартная рабочая поверхность стола изготовлена из экструдированного алюминиевого профиля и образует поверхность стола с Т-образными пазами. В комплект поставки станка входят гайки и прижимы для Т-образных пазов, позволяющие крепить материал к рабочему столу. Расстояние между центрами Т-образных пазов составляет 250 мм, что позволяет обеспечить надежное крепление и максимальную опору для обрабатываемого материала. Трубы, используемые в конструкции стола, рассчитаны на большой поток воздуха и для усиления прочности снабжены центральным ребром.

Портал

Для достижения максимальной жесткости конструкция портала изготовлена из экструдированного алюминия, используемого также для нужд аэрокосмической промышленности. Увеличенная толщина стенок (10 мм) и наличие внутреннего поперечного ребра придают portalу высокую жесткость. Опорные метки для высокоточных линейных подшипников выштампованы на несущих портала с очень высокой степенью параллельности. Передняя часть профиля портала имеет поднятое вверх ребро, что позволяет снизить вероятность загрязнения стружкой.



Узел ходового винта

В станках серии 1000 используется ходовой винт из нержавеющей стали диаметром 12,7 мм. Он надежно удерживается в рабочем положении посредством прецизионного блока крепления с двойными шариковыми подшипниками, что позволяет работать с большими осевыми нагрузками. Латунная гайка ходового винта воспринимает нагрузки по оси Z.

Рама основания

Рама основания изготовлена из сваренных стальных труб. На главных балках рамы по оси X выштампованы опорные метки, которые позволяют точно расположить ребра жесткости и добиться одинаковой высоты стола.



Опоры портала

Опоры портала изготовлены из литого алюминия и обработаны на 4-х осевом горизонтальном обрабатывающем центре, что гарантирует их перпендикулярность. Такие литые конструкции обеспечивают максимально жесткую опору профилю портала.

Линейные подшипники

Профильные рельсы для линейных шариковых подшипников компании Star 25 мм обеспечивают:

- Высокую жесткость и хорошую устойчивость к нагрузкам по всем направлениям;
- Минимизацию уровня шума и максимально высокие характеристики хода;
- Способность выдерживать нагрузки с высоким моментом;
- 4 комплекта подшипников на ось;
- Динамическая нагрузка в 30400 Нм на один комплект подшипника.

Шаговый двигатель

После длительных испытаний компания Multicam остановила свой выбор на двигателях стандарта NEMA34 для станков серии 1000. Индуктивность и сопротивление обмоток этих двигателей оптимизированы для плавного перемещения системы. Встроенные приводы шаговых двигателей также были оптимизированы для достижения наиболее эффективного управления.



Узел привода

Системы приводов по осям X и Y имеют одинаковую конструкцию. В них используются литые детали и приводные ремни из полиуретана, армированные стальными нитями. Выходные шестерни поддерживаются оправками с двумя подшипниками, расположенными на увеличенном расстоянии друг от друга, что обеспечивает оптимальную жесткость конструкции.

Инструмент для систем CNC

Просто добавьте контрольные (координационные) метки к своему файлу. После его печати и размещения камеры MultiVision будет использовать эту информацию для определения положения рисунков, которые нужно вырезать. Затем MultiVision произведет коррекцию искажения, смещения и поворота. Станок MultiCam произведет резку по скорректированным параметрам.

Система Цифровой Обработки MultiVision совместима со многими системами резки MultiCam. Это делает MultiVision самой мощной системой электронного совмещения представленной на рынке сегодня. Вы можете резать различные материалы: пенопласт, рельефный пластик, картон, ПВХ, акрил, алюминий, дерево и многие другие.

Материалы и области применения

Заказчики системы EZ Knife могут использовать ее для обработки различных материалов, включая: ковры, войлок, пенопласт, покрытый бумагой, пенопласт с закрытыми порами, пенопласт, покрытый пластиком, изоляцию из стеклопластика, композитные материалы, прокладочные материалы, резину, пробку, ячеистый картон, гофрированный картон, однослойную ткань/сукно, винил, фанеру, изделия из кожи, гофрированный пластик и другие.

MultiVision

Сегодня цифровая печать стала основным компонентом производства. Печатаются рисунки различных форм и размеров на материалах различных типов. Каждый рисунок должен быть вырезан при помощи специальной технологии, и компания MultiCam довела эту технологию до совершенства. MultiCam производит CNC роутеры, лазеры и режущие поверхности по разумной цене, которые позволяют производить фигурную резку и повышают эффективность вашего рабочего процесса. Станки MultiCam идут дальше, позволяя исправить ошибки верстки и печати при помощи программы MultiVision. MultiVision - система, способная визуально распознавать метки совмещения и автоматически компенсировать смещения и искажение изображения. Никогда еще резка продуктов цифровой печати не была такой легкой!

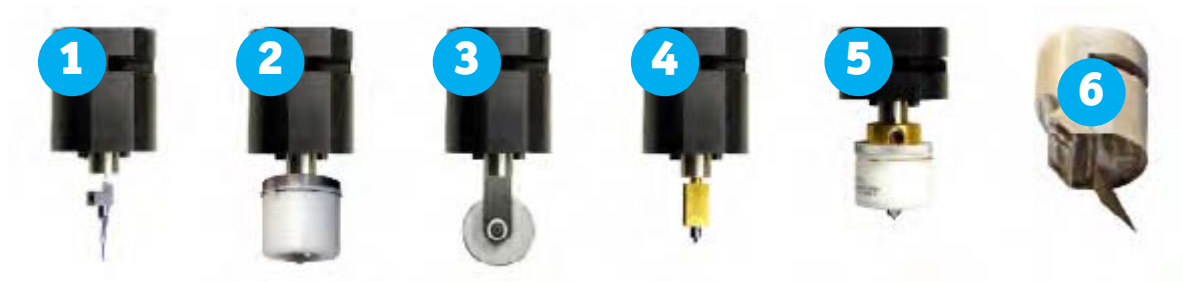


Система для резки тангенциальным ножом EZ Knife®

Компания MultiCam разработала систему EZ® Knife для выполнения механизированной резки вращающимся ножевидным инструментом, фальцовки и изготовления отверстий. Пользователи могут сконфигурировать до двух независимых приемников тангенциальных ножей на всех станках компании MultiCam.

Система EZ Knife поддерживает методы тангенциальной резки, осцилляции и ультразвуковой резки. Имеются резцы различных типов, включая вращающиеся, копьевидные, многоцелевые, надсечные и другие. Высокопроизводительные системы управления перемещением компании MultiCam вместе со столами популярных размеров выводят процесс резки вращающимся ножевидным инструментом на новый уровень производительности и рентабельности.

Виды ножей



1. Осциллирующий нож.

Резка с осцилляцией таких материалов как картон, резина и другие мягкие материалы.

2. Биговочный нож.

3. Пицца-нож.

Вращающийся нож для изготовления лекал и раскроя ткани, поролона, картона.

4. Нож Kiss-Cut.

Для раскроя верхних слоев на материале. Не повреждает сам материал. С регулировкой давления ножа.

5. Нож Drag.

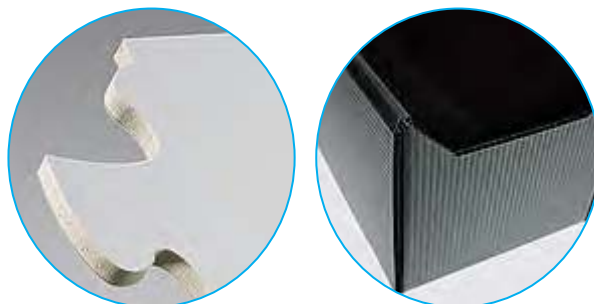
Без осцилляции. Для раскроя мягких и тонких листовых материалов.

6. Нож 45 градусов.

Вырезает V-образные пазы под сгиб при изготовлении коробов.

Материалы и области применения:

Заказчики системы EZ



Модель	1-101	1-103	1-204	1-304	1-306
Размер рабочей зоны, мм	1270x1270	1270x2540	1524x3048	2032x3048	2032x4296
Мощность шпинделя, л.с./кВт	4/3	4/3	4/3	4/3	4/3
Оснастка для удаления стружки	+	+	+	+	+
Автоматическая система смазки охлаждения	+	+	+	+	+
Программное обеспечение для 2D раскроя Suiet	+	+	+	+	+
Цена в Москве, долларов США включая НДС	Актуальную цену узнавайте у наших менеджеров				
Наличие на складе в Москве/ срок поставки	16 недель	16 недель	В наличии	В наличии	В наличии

Дополнительные опции	Стоимость
Универсальный стол: вакуум + трубки	1 575 \$
Вакуумный насос Becker серия SV производительность 760 м3/час, Германия	9 600 \$
Вакуумный насос BL-700-260 производительность 700 м3/час, Китай	2 250 \$
Программное обеспечение для создание 3D моделей	3 000 \$
EZ Knife нож для резки картона, бумаги и т.д.	11 400 \$
Сканер меток MultiVision	7 800 \$

MultiCam дает гарантию на оборудование 12 месяцев со дня прихода оборудования на склад поставщика. Также по истечении гарантии MultiCam предоставляет послегарантийное обслуживание.